

ИНСТРУКЦИЯ
по эксплуатации скальных листов полимерных (СЛП)
ТУ 2246-002-60705250-2006.

1. Скальные листы полимерные (далее по тексту СЛП) предназначены для защиты изолированной поверхности трубопроводов диаметром до 1420 мм от механических повреждений при их прокладке.
2. Исходя из Технических Условий и условий транспортировки допускается деление СЛП на части с длиной каждой части вдоль трубопровода - 1200мм и шириной, соответствующей длине окружности или половине длины окружности трубопровода. При этом каждая часть закрепляется на трубопроводе не менее чем двумя проволочными скрутками или бандажными лентами.
3. СЛП закрепляют на трубопроводах методом "шнурования" с помощью привулканизированных тесемочных петель и люверсов непосредственно на берме траншеи перед опусканием трубопровода в траншую.
4. В случаях использования СЛП при перевозке и складировании труб при бестраншейной прокладке труб в защитных трубных кожухах, при футеровке трубопроводов, прокладываемых через водные преграды траншейным способом методом сплава или протаскивания, СЛП закрепляются проволочными скрутками или бандажными лентами.
5. Во всех случаях футеровка осуществляется ламинирующим слоем наружу.
6. В случаях образования дна траншеи в скальных и мерзлых грунтах взрывными методами футерованный СЛП трубопровод должен быть уложен на дно траншеи, подсыпанное на толщину не менее 10 см галечником, гравием или измельченным грунтом с размером фракции не более 20мм.

7. Уложенный на подсыпку трубопровод должен быть присыпан скальным или мерзлым грунтом с фракцией не более 10 см до уровня выше его образующей на 30 см. Присыпку необходимо выполнять одноковшовым экскаватором, соблюдая минимальную высоту выгрузки грунта и обеспечивая симметричную ссыпку грунта по откосу предыдущей ссыпки.

8. Дальнейшую засыпку трубопровода можно производить бульдозером с соблюдением предыдущего условия по исключению свободного падения грунта.

9. СЛП относятся к легко обрабатываемым материалам. Эффективнее всего скальные листы режутся пильными дисками по дереву для углошлифовальных машин.

10. При необходимости СЛП могут быть сварены между собой путем поверхностного расплавления и сдавливания стыка. Поэтому изготовление защитных ковриков под утяжелители можно выполнять в условиях строительства, соблюдая соответствующие меры безопасности.